

Inhaltsverzeichnis	Seite
Gasmotorenöle	4
Hydrauliköle mineralisch	5
Hydrauliköle, mineralisch, mehrbereich	6
Hydrauliköle, mineralisch, aschefrei	6
Hydrauliköle, mineralisch, mehrbereich, aschefrei	7
Hydrauliköle, mineralisch, aschefrei, detergierend	7
Hydrauliköle, mineralisch, detergierend, mehrbereich	7
Hydrauliköle, synthetisch	8
Hydrauliköle, synthetisch, aschefrei	8
Hydrauliköle, biologisch rasch abbaubar	9
Industriegetriebeöle, mineralisch	9
Industriegetriebeöle, vollsynthetisch	10
Industriegetriebeöle, vollsynthetisch, biologisch rasch abbaubar	11
Kompressorenöle, mineralisch	12
Kompressorenöle, mineralisch, detergierend	12
Kompressorenöle, synthetisch	13
Kühlschmierstoffe wassermischbar, Emulsionskonzentrate	13-14
Kühlschmierstoffe wassermischbar, Additive für Emulsionen	14
Marineöle	14-15
Metallbearbeitungsöle für die spanende Bearbeitung, chlorfrei	15-16
Metallbearbeitungsöle für Umformprozesse, chlorfrei	17
Metallbearbeitungsöle, Härteöle	17
Metallbearbeitungsöle, Gleitbahnöle	18
Schal- und Trennöle	18-19
Transformatorenöl	19
Turbinenöle, synthetisch	20
Turbinenöle, mineralisch	21
Turbinenöle für Wasserturbinen	22
Umlauföle	23-24
Universalfluide	25
Verlustschmierstoffe, Kettensägeöle	25
Verlustschmierstoffe, Pneumatiköle für Druckluftwerkzeuge	25-26
Verlustschmierstoffe, Sägegatteröle	26
Verlustschmierstoffe, allgemein	27
Wärmeträgerfluide	27
Weißöle, medizinisch	27

Fette

Schmierfett auf Al-Komplexseifenbasis	28
Schmierfett auf Ca-Seifenbasis	28
Schmierfette auf Li-Seifenbasis	28-29
Schmierfette auf Li-Komplexseifenbasis	30
Synthetische Schmierfette	30
Bio-Schmierfette	31
Fett-Spezialitäten	32

Register	Seite	Seite	Seite
A			
air 100	26		
air S	25		
aqua turb 68	22		
aqua turb 78	22		
aqua turb 100	22		
B			
biogear S 150	11		
bioglide 220	26		
bioglide 320	26		
biohyd MS 32	9		
biohyd MS 46	9		
biolube H 32	27		
biosegarol E 100	25		
C			
chainsaw oil H 120	25		
chisel paste	32		
comp VDL 46	12		
comp VDL 68	12		
comp VDL 100	12		
comp VDL 150	12		
comp VDL-D 46	12		
comp VDL-D 68	12		
comp VDL-S 46	13		
comp VDL-S 100	13		
cut SU	15		
cut XU	15		
cut YM	16		
cut YU	16		
D			
draw DY	17		
draw YU 200	17		
drill DL	16		
G			
gas HD SAE 40	4		
gas LEG SAE 40	4		
gas XDI SAE 40	4		
gear HST 68	9		
gear HST 100	9		
gear HST 150	9		
gear HST 220	9		
gear HST 320	9		
gear HST 460	9		
gear HST 680	9		
gear HST 1000	9		
gear HST 2200	9		
gear PG 220	10		
gear PG 460	10		
gear SHG 68	10		
gear SHG 100	10		
gear SHG 220	10		
gear SHG 320	10		
glide 68	18		
glide 220	18		
grease C2	28		
grease L2	28		
grease L3	28		
grind YEL	16		
H			
hone YL	16		
hyd HLP 10	5		
hyd HLP 22	5		
hyd HLP 32	5		
hyd HLP 46	5		
hyd HLP 68	5		
hyd HLP 100	5		
hyd HLP-AL 32	6		
hyd HLP-AL 46	6		
hyd HLP-AL 68	6		
hyd HLP-D 22	7		
H			
hyd HLP-D 32	7		
hyd HLP-D 46	7		
hyd HLP-D 68	7		
hyd HLP-M 15	6		
hyd HLP-M 32	6		
hyd HLP-M 46	6		
hyd HLP-M 68	6		
hyd HLP-M AL 15	7		
hyd HLP-MD 46	7		
hyd HLP-SHS 46	8		
hyd HLP-SHS-AL 46	8		
hyd OHA 15	6		
hyd OHA 32	6		
L			
lube CL 150	24		
lube CL 220	24		
lube CL 320	24		
lube CL 460	24		
lube EPX 10	23		
lube EPX 22	23		
lube EPX 32	23		
lube EPX 46	23		
lube EPX 68	23		
lube EPX 100	23		
lube EPX 150	23		
lube EPX 220	23		
lube EPX 320	23		
lube EPX 460	23		
lube GF 100	26		
lube GF 150	26		
lube GF 220	26		
lube GF 320	26		
lube GF 460	26		
lube GF 680	26		
lube H 68	27		
lube P 15	24		

Register	Seite	Register	Seite
L		P	
lube P 32	24	power turb EP 46	20
lube P 46	24	power turb NH	20
lube P 68	24	Q	
lube P 100	24	quench P	17
lube P 150	24	R	
lube P 220	24	roll ST 8	17
lube P 320	24	roll ST 8-2TM	17
lube P 460	24	S	
M		signum AX1	28
marine DCL special SAE 50	15	signum BD2	31
marine DCL 303 SAE 30	15	signum EPC00	29
marine extra SAE 15W-40	14	signum EPL1	29
marine SAE 15W-40	14	signum EPL2	29
marine SAE 30	14	signum EPL3	29
marine SAE 40	14	signum EPW2	29
marine 1030 SAE 30	15	signum EPX00	30
marine 1040 SAE 40	15	signum EPX2	30
marine 2030 SAE 30	15	signum LMG2	29
marine 2040 SAE 40	15	signum M283	29
mixcut AL	13	signum M284	30
mixcut HV	13	signum SEP2	30
mixcut LO	13	signum SXT2	30
mixcut UN 2	14	superdraw E 70	17
mould asphalt	18	supergrind 7	16
mould bio	18	supergrind 18	16
mould BS 3	19	T	
mould BS 4	19	thermo 32	27
mould classic	19	trafo IEC II	19
mould protect	19	troyshield SC1	14
multifluid AF 3	25	turb HTU 32	21
P		T	
power turb 32	20	turb HTU 46	21
power turb 46	20	turb HTU 68	21
power turb EP 32	20	turb TD 32	21
		turb TD 46	21
		turb TD 68	21
		V	
		variofluid 10	25
		W	
		white 15	27
		white 32	27
		white 46	27
		white 68	27
		Z	
		ZMO-Spray	32

Industrieöle

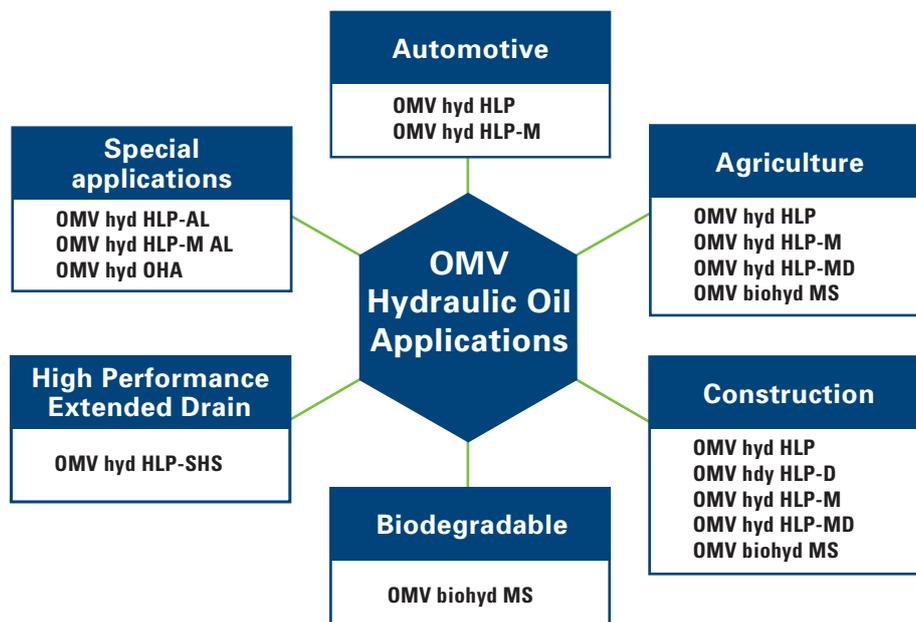
▼ Gasmotorenöle

Produkt- bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV gas XDI SAE 40 Prod.-Nr.: 166056 180kg	134	14,6	>245	<-15	875	OMV gas XDI SAE 40 ist ein aschearmes Gasmotorenöl für verlängerte Ölwechselintervalle in 4-Takt-Gasmotoren auch mit Katalysator. Es verhindert zuverlässig Ablagerungen im Brennraum und im Abgassystem, schützt vor Schlamm und Verkokung und gewährleistet ausgezeichneten Korrosionsschutz. Es ist nicht für Benzin- und Dieselmotoren geeignet! Übertrifft: MAN 3271-2, DEUTZ 0199-99-2105/7 Freigaben: GE-JENBACHER TA 1000-1109
OMV gas LEG SAE 40 Prod.-Nr.: 166025 180kg	131	14,2	>245	<-15	887	OMV gas LEG SAE 40 ist ein aschearmes Gasmotorenöl für 4-Takt-Gasmotore auch mit Katalysator. Es verhindert zuverlässig Ablagerungen im Brennraum und im Abgassystem, schützt vor Schlamm und Verkokung und gewährleistet ausgezeichneten Korrosionsschutz. Es ist nicht für Benzin- und Dieselmotoren geeignet! Übertrifft: MAN 3271-2, DEUTZ 0199-99-2105/7 Freigaben: GE-JENBACHER TA 1000-1109
OMV gas HD SAE 40 Prod.-Nr.: 166055 180kg	125	13,5	>245	<-15	891	OMV gas HD 40 ist ein Gasmotorenöl für Heavy-Duty Gas-Ottomotore mit und ohne Aufladung sowie für Erdgas-, Klärgas- und Biogas-Motoren unter erschwerten Betriebsbedingungen. Es zeichnet sich durch hohe Alterungsbeständigkeit und sehr guten Verschleißschutz aus. Es verhindert Kolbenablagerungen, Verschlammung und Verkokung, schützt vor Korrosionen und minimiert den Ölverbrauch. Es ist nicht für Benzin- und Dieselmotoren geeignet! Übertrifft: MIL-L-2104B/C, API CC Freigaben: MAN 3271-4, MDE 57 AP 2008, MTU BR 400, GE-JENBACHER TA 1000-1109

▼ Hydrauliköle mineralisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP 10 Prod.-Nr.: 172510 17kg, 177 kg	10	2,8	>160	<-45	843	<p>OMV hyd HLP sind hochwertige Hydrauliköle auf Mineralölbasis entsprechend DIN 51 524-2. Sie verfügen über ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit, hervorragenden Verschleißschutz und beste Korrosionsschutzeigenschaften. Hochwertige Grundöle gewährleisten sehr gutes Demulgiervermögen, rasches Luftabscheidevermögen und geringe Schaumneigung. OMV hyd HLP eignen sich für alle hydraulischen Antriebe und Hubsysteme wie Kipper, Stoßdämpfer, Hebebühnen, Arbeitshydrauliken etc.</p> <p>Übertrifft: DIN 51 524-HLP, ISO 6743-4, Sperry Vickers, I-286-S, US Steel 126, 127, VDMA 24318-HLP, Hydrauliköle nach AFNOR NF E 48-603, ZF TE-ML 07H für 46 und 68</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 10</p>
OMV hyd HLP 22 Prod.-Nr.: 172520 17kg, 180kg	22	4,3	>210	<-33	853	
OMV hyd HLP 32 Prod.-Nr.: 172530 17kg, 50kg, 180kg	32	5,5	>220	<-30	869	
OMV hyd HLP 46 Prod.-Nr.: 172540 18kg, 50kg, 180kg	46	6,7	>230	<-27	875	
OMV hyd HLP 68 Prod.-Nr.: 172550 18kg, 50kg, 180kg	68	9,0	>240	<-27	883	
OMV hyd HLP 100 Prod.-Nr.: 172560 18kg, 180kg	100	11,0	>255	<-12	887	

Anwendungsbeispiele für OMV Hydrauliköle



▼ Hydrauliköle, mineralisch, mehrbereich

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-M 15 Prod.-Nr.: 172620 17kg, 170kg	15	3,7	>170	<-45	843	<p>OMV hyd HLP-M sind hochwertige Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Mineralölbasis. Geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit und gute Tieftemperatureigenschaften machen OMV hyd HLP-M besonders für Hydraulikanlagen geeignet, welche starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Bester Alterungs-, Verschleiß- und Korrosionsschutz, rasches Luftabscheidevermögen und geringe Schaumneigung zeichnen OMV hyd HLP-M aus. Geeignet für hydraulische Antriebe und Hubsysteme.</p> <p>Übertrifft: DIN 51 524-HVLP, ISO 6743-4, SEB 181 222-66, VDMA 24318-HVLP, ZF TE-ML 07H für 46 und 68</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 10</p>
OMV hyd HLP-M 32 Prod.-Nr.: 172630 17kg, 180kg	32	6,2	>210	<-36	861	
OMV hyd HLP-M 46 Prod.-Nr.: 172640 17kg, 50kg, 180kg	46	8,1	>225	<-33	866	
OMV hyd HLP-M 68 Prod.-Nr.: 172680 18kg, 180kg	68	10,8	>230	<-30	880	
OMV hyd OHA 15 Prod.-Nr.: 172811 177kg	16,2	4,3	>120	<-60	837	<p>OMV hyd OHA sind Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Mineralölbasis mit extrem geringer Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit und ausgezeichnetem Alterungs-, Verschleiß- und Korrosionsschutz, sehr gutem Luftabscheidevermögen und geringer Schaumneigung. Geeignet vorwiegend für hydrostatische Systeme, die stark schwankenden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind sowie für zivile und militärische Spezialanwendungen.</p> <p>Das Produkt unterliegt der Mineralölsteuer.</p> <p>Übertrifft: DIN 51 524-HVLP, VDMA 24318-HVLP</p> <p>OMV hyd OHA 32: MIL-F-17111A 8/73+Am 1 6/74, NATO Code H-575</p>
OMV hyd OHA 32 Prod.-Nr.: 172831 180kg	31,2	10,7	>125	<-39	869	

▼ Hydrauliköle, mineralisch, aschefrei

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-AL 32 Prod.-Nr.: 172535 180kg	32	5,4	>225	<-30	869	<p>OMV hyd HLP-AL sind zinkfreie Hydrauliköle auf Mineralölbasis mit bestem Alterungsschutz, raschem Luftabscheidevermögen und geringer Schaumneigung bei denen besonders auf die sorgfältige Abstimmung von Verschleißschutz und Buntmetallkorrosionsschutz Wert gelegt wurde. Für alle hydraulischen Antriebe, Hubsysteme und Spritzgußmaschinen, in denen „aschefreie“ Hydrauliköle gefordert werden. Auch für Schraubenkompressoren geeignet.</p> <p>Übertrifft: DIN 51 524-HLP, ISO 6743-4, VDMA 24318-HLP</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 10</p>
OMV hyd HLP-AL 46 Prod.-Nr.: 172546 180kg	48	7,0	>230	<-27	878	
OMV hyd HLP-AL 68 Prod.-Nr.: 172555 180kg	70	8,7	>240	<-24	884	

▼ Hydrauliköle, mineralisch, mehrbereich, aschefrei

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-M AL 15 Prod.-Nr.: 172650 auf Anfrage	15,4	3,8	>175	<-36	842	OMV hyd HLP-M AL ist ein hochwertiges zinkfreies Mehrbereichs-Hydrauliköl mit besonders geringer Viskositäts-Temperatur- Abhängigkeit. Es besitzt gutes Luftabscheide- und Demulgiervermögen, geringe Schaumneigung sowie wirksamen Korrosions- und Verschleißschutz. Verwendung vorwiegend in thermisch stark beanspruchten Hydraulikanlagen, wie z.B. im Bereich der Hochöfen von Stahlwerken. Übertrifft: DIN 51 524-HVLP, SEB 181 222-66, ISO 6743-4, VDMA 24318-HVLP Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 10

▼ Hydrauliköle, mineralisch, aschefrei, detergierend

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-D 22 Prod.-Nr.: 166440 180kg	22	4,4	>190	<-33	855	OMV hyd HLP-D sind zinkfreie, detergierende Hydrauliköle auf Mineralölbasis mit hohem Reinigungsvermögen, ausgezeichnetem Alterungs-, Verschleiß- und Korrosionsschutz, sowie geringer Schaumneigung. Empfohlen für hydraulische Antriebe und Hubsysteme mit starker Schmutzbelastung bei denen Alterungsprodukte, Staub, Wasser oder Anteile von Kühlschmierstoffen zur Vermeidung von Ablagerungen in Schwebelage gehalten werden müssen. Auch für Schraubenkompressoren geeignet. Übertrifft: DIN 51 502-HLP-D, DIN 51 517-CLP, DIN 51 524-2
OMV hyd HLP-D 32 Prod.-Nr.: 166450 17kg, 180kg	33,1	5,5	>220	<-30	874	
OMV hyd HLP-D 46 Prod.-Nr.: 166460 18kg, 180kg	47	6,7	>225	<-27	876	
OMV hyd HLP-D 68 Prod.-Nr.: 166470 180kg	70,1	8,7	>235	<-24	885	

▼ Hydrauliköle, mineralisch, detergierend, mehrbereich

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-MD 46 Prod.-Nr.: 166540 180kg	45	7,8	>185	<-27	875	OMV hyd HLP-MD ist ein detergierendes Mehrbereichs-Hydrauliköl für schwer belastete Hydrauliksysteme und verfügt über ein hohes Reinigungs- und Schlammtragevermögen und exzellenten Verschleißschutz. Es zeichnet sich durch besonders geringe Viskositäts-Temperaturabhängigkeit aus. Vorwiegend verwendet für schwer beanspruchten Hydraulikanlagen im Freien, die einem weiten Temperaturbereich ausgesetzt sind, wie in hydromechanischen Antrieben von Baumaschinen, Staplern, Nutzfahrzeugen sowie für Scheren und Pressen etc. Übertrifft: DIN 51 502-HVLP-D, DIN 51 517-CLP, DIN 51 524-3

▼ Hydrauliköle, synthetisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-SHS 46 Prod. no.: 172731 49kg, 175kg	47	7,9	>230	<-15	849	OMV hyd HLP-SHS 46 ist ein synthetisches Hochleistungs-Hydrauliköl mit natürlichem Mehrbereichscharakter auf der Basis synthetischer Grundöle. Es eignet sich hervorragend für den Langzeiteinsatz in Hydraulikanlagen, Kompressoren und Umlaufsystemen auch bei sehr starker thermischer Belastung. Durch das rasche Luftabscheidevermögen ist es besonders für Anlagen mit kurzen Umwälzzeiten geeignet, wobei die Gefahr von Kavitationserscheinungen wesentlich vermindert wird. Übertrifft: DIN 51 524-HLP-HC, ISO 6743-4-HS, SEEB 181 222-66, VDMA 24318-HLP

▼ Hydrauliköle, synthetisch, aschefrei

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV hyd HLP-SHS-AL 46 Prod. no.: 172741 49kg, 174kg	47,7	7,8	>230	<-15	847	OMV hyd HLP-SHS-AL 46 ist ein synthetisches, zinkfreies Hochleistungs-Hydrauliköl mit natürlichem Mehrbereichscharakter auf der Basis höchstwertiger Gruppe III Grundöle. Es eignet sich hervorragend für den Langzeiteinsatz in Hydraulikanlagen, Kompressoren und Umlaufsystemen auch bei sehr starker thermischer Belastung. Durch das rasche Luftabscheidevermögen ist es besonders für Anlagen mit kurzen Umwälzzeiten geeignet, wobei die Gefahr von Kavitationserscheinungen wesentlich vermindert wird. Übertrifft: DIN 51 524-3-HVLP, ISO 6743-4-HS, SEEB 181 222-66, ÖNORM C 2027-3, VDMA 24318-HVLP Speziell empfohlen für den Einsatz in Maschinen der Firma Salvagnini.

▼ Hydrauliköle, biologisch rasch abbaubar

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV biohyd MS 32 Prod.-Nr.: 172692 180kg	32	6,4	>230	<-60	915	<p>OMV biohyd MS sind vollsynthetische, zinkfreie, biologisch rasch abbaubare Mehrbereichs-Hydrauliköle auf der Basis gesättigter synthetischer Ester (Jodzahl <5 gJ₂/100g). Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit und hervorragende Schmierseigenschaften. Für den ganzjährigen Einsatz auch in hochbelasteten Hydrauliksystemen der Bau-, Land- und Forstwirtschaft, Kläranlagen, Pistengeräten etc. Bei Umstellung auf OMV biohyd MS bitte Rücksprache mit technischem Dienst!</p> <p>Übertrifft: ON C 2027-HEES, VDMA 24 568 HEES</p> <p>Biologische Abbaubarkeit nach 21 Tagen nach ON C 1158): >90%</p>
OMV biohyd MS 46 Prod.-Nr.: 172693 18kg, 180kg	46	9,2	>230	<-51	915	

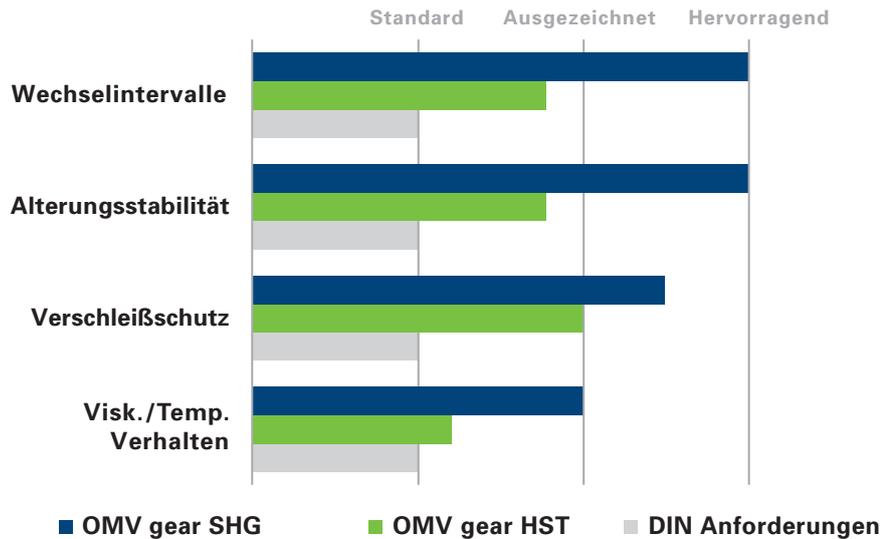
▼ Industriegetriebeöle, mineralisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV gear HST 68 Prod.-Nr.: 179105 50kg, 180kg	65	8,5	>220	<-21	882	<p>OMV gear HST Öle zeichnen sich durch höchste Belastbarkeit aus (Timken: 70lbs), so daß selbst bei ungünstigen Gleitverhältnissen, hoher Flächenpressung und stoßweiser Beanspruchung ein stabiler Schmierfilm erhalten bleibt. Damit wird Oberflächenermüdung verhindert und der Bildung von Grauflecken bzw. Grübchen wirksam vorgebeugt. Durch gute Alterungsstabilität, hervorragendes Schaumverhalten und geringe Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit können die Einsatzzeiten bei Verwendung von OMV gear HST gegenüber herkömmlichen EP-Schmierstoffen oft erheblich verlängert werden.</p> <p>OMV gear HST Öle besitzen auch wirksamen Korrosionsschutz und verhalten sich neutral gegenüber Stahl, Buntmetallen, Elastomeren und Innenlackierungen.</p> <p>Schmieröle AGMA 250.04, AGMA 9005-D94, DIN 51 517-CLP, SEB 181 226, US Steel 222, 223, 224, ISO 12925-1 L-CKC</p> <p>Vorschriften der Timken Ltd. für Walzwerkslager</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 12</p> <p>Graufleckentragfähigkeit gemäß FVA Informationsblatt Nr. 54/I-IV: >10</p> <p>Freigabe: SIEMENS MD (Flender) Revision 13, Müller Weingarten DT 55005</p>
OMV gear HST 100 Prod.-Nr.: 179112 50kg, 180kg	98	10,9	>220	<-21	886	
OMV gear HST 150 Prod.-Nr.: 179114 18kg, 50kg, 180kg	155	14,7	>220	<-15	892	
OMV gear HST 220 Prod.-Nr.: 179122 18kg, 50kg, 180kg	226	18,8	>230	<-15	897	
OMV gear HST 320 Prod.-Nr.: 179132 50kg, 180kg	319	23,6	>230	<-15	903	
OMV gear HST 460 Prod.-Nr.: 179150 50kg, 180kg	469	30,0	>230	<-15	906	
OMV gear HST 680 Prod.-Nr.: 179168 180kg	666	39,4	>230	<-12	904	
OMV gear HST 1000 Prod.-Nr.: 179170 180kg	1000	55	>230	<-9	904	
OMV gear HST 2200 Prod.-Nr.: 179190 180kg	2200	118	>230	<-3	905	

▼ Industriegetriebeöle, vollsynthetisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV gear SHG 68 Prod.-Nr.: 179265 17kg	66	10,3	>230	<-54	840	<p>OMV gear SHG Industriegetriebeöle, basierend auf PAO, vereinen höchsten Verschleißschutz, überragende Alterungsstabilität und Grenzflächeneigenschaften (Demulgier-, Luftabscheidevermögen, Schaumverhalten) mit extrem gutem Kältefließverhalten. Dies ermöglicht leichten und verschleißfreien Anlauf auch bei extrem tiefen Temperaturen (Energieeinsparung). Der hohe natürliche Viskositätsindex sorgt für absolute Scherstabilität über lange Einsatzzeiten. OMV gear SHG ermöglichen geräuscharmen Lauf bei hohen Temperaturen, verlängerte Ölstandzeiten und lange Haltbarkeit der Getriebe. Sie sind mit mineralischen Getriebeölen mischbar, was die Umölung wesentlich erleichtert und die Verwendung derselben Ölpflegegeräte wie bei Mineralöl erlaubt. OMV gear SHG sind mit üblichen Lack- und Dichtungsmaterialien verträglich.</p> <p>Schmieröl AGMA 250.04, AGMA 9005-D94, DIN 51 517-CLP-HC, SEB 181 226, US Steel 222, 223, 224, ISO 12925-1 L-CKT</p> <p>Übertrifft die Anforderungen der Timken Ltd. für Walzwerkslager;</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 12</p>
OMV gear SHG 100 Prod.-Nr.: 179266 17kg	102	14,3	>235	<-48	842	
OMV gear SHG 220 Prod.-Nr.: 179270 17kg, 175kg	216	25,2	>240	<-42	850	
OMV gear SHG 320 Prod.-Nr.: 179280 17kg	314	34,3	>250	<-39	852	
OMV gear PG 220 Prod.-Nr.: 179250 22kg, 208kg	220	36,8	>240	<-36	1075	<p>OMV gear PG sind vollsynthetische Hochleistungs-Industriegetriebeöle für extrem schwierige Einsatzbedingungen auf der Basis von Polyalkylenglykolen. Sie eignen sich besonders für Schneckengetriebe (Bronze, Stahl aber nicht Al!). Das stark polare Basisöl kombiniert mit modernen Additiven gewährleistet beste Schmierung, sehr gute Alterungsstabilität, ausgezeichnetes Schaumverhalten und extrem gutes Kältefließverhalten, und stellt leichten, verschleißfreien Getriebeanlauf auch bei extrem tiefen Temperaturen sicher. Der hohe natürliche Viskositätsindex sorgt für absolute Scherstabilität über lange Einsatzzeiten. OMV gear PG gewährleisten Energieeinsparung durch niedrige Reibung über weite Temperaturbereiche, geräuscharmen Lauf bei hohen Temperaturen, verlängerte Ölstandzeiten und lange Haltbarkeit. Aufgrund der Ölbasis ist auf die Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken zu achten. OMV gear PG sind nicht mit Estern, Mineralölen oder synthetischen Kohlenwasserstoffen mischbar!</p> <p>Schmieröl DIN 51 517-CLP-PG, ISO 12925-1 L-CKT</p> <p>Übertrifft die Anforderungen der Timken Ltd. für Walzwerkslager (OK load 60 lbs)</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 12</p>
OMV gear PG 460 Prod.-Nr.: 179260 22kg, 215kg	460	75,1	>280	<-36	1075	

Getriebeöleigenschaften



▼ Industriegetriebeöle, vollsynthetisch, biologisch rasch abbaubar

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV biogear S 150 Prod.-Nr.: 179530 19kg	150,7	21,4	>225	<-27	947	OMV biogear S 150 ist ein vollsynthetisches, umwelt-schonendes und biologisch rasch abbaubare Industrie-getriebeöl auf der Basis synthetischer Ester. Es zeichnet sich durch höchste Belastbarkeit aus. Bedingt durch den hohen natürlichen Viskositätsindex der Esteröle ist OMV biogear S 150 sehr scherstabil und weist her-vorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten auf. Der Anlauf des Getriebes bei tiefen Temperaturen wird wesentlich erleichtert und bei hohen Temperaturen bleiben Betriebssicherheit und geräuscharmer Lauf sichergestellt. Besonders empfohlen für den Einsatz in umweltsensiblen Gebieten der Land- und Forstwirt-schaft, Bauindustrie, Schifffahrt, Schi- und Wasser-schutzgebieten, wo Einflüsse auf die Umwelt so gering wie möglich gehalten werden müssen. Schmieröl DIN 51 502 CLP-E Übertrifft die Anforderungen der Timken Ltd. für Walzwerkslager Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 12 Biologische Abbaubarkeit nach 21 Tagen nach ON C 1158: >90%

▼ Kompressorenöle, mineralisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV comp VDL 46 Prod.-Nr.: 171828 18kg, 50kg, 180kg	46	6,7	>220	<-30	873	<p>OMV comp VDL sind zinkfreie Verdichteröle zur Triebwerks-, Rotor-, Lager- und Zylinderschmierung von Schrauben- (ISO VG 46 und 68) und Kolbenkompressoren (ISO VG 100 und 150) mit ölgeschmierten Druckräumen mit und ohne Einspritzkühlung. Sie werden bis Verdichtungsendtemperaturen von 220°C eingesetzt, vermeiden Ablagerungen und sorgen für sicheren Betrieb. Auch für Ammoniak-Betrieb geeignet. Verwendung als Vakuumpumpenöl je nach Herstellervorschrift.</p> <p>Verdichteröle DIN 51 506-VB, VBL, VC, VCL und VDL ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG</p>
OMV comp VDL 68 Prod.-Nr.: 171830 50kg, 180kg	70	8,8	>220	<-27	880	
OMV comp VDL 100 Prod.-Nr.: 171840 50kg, 180kg	98	10,9	>220	<-24	884	
OMV comp VDL 150 Prod.-Nr.: 171850 50kg, 180kg	149	14,4	>220	<-21	883	

▼ Kompressorenöle, mineralisch, detergierend

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV comp VDL-D 46 Prod.-Nr.: 171822 50kg	47,4	6,9	>220	<-30	877	<p>OMV comp VDL-D ist ein hochwertiges zinkhaltiges und leicht detergierendes Verdichteröl für Schrauben-, Kolben- oder Vielzellenverdichter. Es ist hervorragend alterungsbeständig und schützt die Aggregate zuverlässig vor Korrosion und Verschleiß. Ebenso weist es gute Kälteeigenschaften, rasches Luftabscheidungsvermögen und eine geringe Schaumneigung auf. OMV comp VDL-D wird bevorzugt für die Schmierung des Triebwerks und der Verdichtereinheit von Schraubenkompressoren verwendet. Weitere Einsatzgebiete sind Luftvakuumpumpen, auch wenn diese gegen einen höheren als den atmosphärischen Druck fördern.</p> <p>DIN 51 506-VB, VBL, VC, VCL und VDL ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG</p>
OMV comp VDL-D 68 Prod.-Nr.: 171823 50kg	68,7	8,7	>200	<-30	883	

▼ Kompressorenöle, synthetisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV comp VDL-S 46 Prod.-Nr.: 171532 170kg	46	7,6	>230	<-54	833	<p>OMV comp VDL-S sind vollsynthetische multifunktionale, zinkfreie Verdichter- und Hydrauliköle. Es wurde speziell für Schraubenkompressoren entwickelt, ist aber auch für Turbokompressoren, für Hydraulikanlagen und für viele Arten von Getrieben bestens geeignet. OMV comp VDL-S sind für extrem tiefe Temperaturen einsetzbar und ermöglicht gegenüber Mineralölen beträchtlich längere Ölwechselintervalle sowie verringerte Wartungs- und Reparaturkosten. Auch für Ammoniak-Kompressoren geeignet. Aufgrund des niedrigen Dampfdrucks ist OMV comp VDL-S 100 auch für Vakuumpumpen bestens geeignet.</p> <p>Verdichteröle DIN 51 506-VB-HC, VBL-HC, VC-HC, VCL-HC und VDL-HC, ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG</p> <p>Hydrauliköle DIN 51 524-HVLP-HC</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M:12</p> <p>Spezifischer Verschleiß in Kraftstufe 11: ≤0,14 mg/kWh</p>
OMV comp VDL-S 100 Prod.-Nr.: 171540 170kg	100	14,2	>250	<-48	84	

▼ Kühlschmierstoffe wassermischbar, Emulsionskonzentrate

Produktbezeichnung	Mineralöl- gehalt %	pH-Wert 5%ig	Korrosions- schutz S0/R0 %	Refrakto- meter Faktor	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV mixcut LO Prod.-Nr.: 181031 170kg	80	8,6	3,0	0,86	844	<p>OMV mixcut LO ist ein emulgierbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis. Zum Schleifen empfiehlt sich eine Anwendungskonzentration von 1-3%. Für andere spanende Arbeiten, je nach Schwere 5-10%. Es kann auch als Betriebsflüssigkeit für Presswasserhydrauliken (3%) verwendet werden.</p> <p>Lagerung frostfrei!</p> <p>DIN 51 502-HFA Übliche Anwendungskonzentration: 5%-20% in Wasser</p>
OMV mixcut HV Prod.-Nr.: 181017 200kg	40	9,2	4,0	1,0	971	<p>OMV mixcut HV ist ein sehr leistungsstarker und universell einsetzbarer emulgierbarer Kühlschmierstoff basierend auf Mineralölen mit Estern. Hervorragend für die Zerspanung von Aluminium- und Eisenwerkstoffen mit mittelschweren bis schweren Anforderungen. Anwendung: ab 4%. Lagerung frostfrei!</p>
OMV mixcut AL Prod.-Nr.: 181018 18kg, 200kg	46	9,1 (3%)	4,0	0,9	980	<p>OMV mixcut AL ist ein sehr leistungsstarker und universell einsetzbarer emulgierbarer Kühlschmierstoff basierend auf Mineralölen mit Estern als Leistungsverstärker. Hervorragend für die Zerspanung von Aluminiumwerkstoffen und hoch siliziumhaltigen Aluminiumlegierungen geeignet. Das Produkt ist borfrei und kann auch für die Bearbeitung von Buntmetallen eingesetzt werden. Anwendung: ab 4%. Lagerung frostfrei!</p>

▼ Kühlschmierstoffe wassermischbar, Emulsionskonzentrate

Produkt-bezeichnung	Mineralöl-gehalt %	pH-Wert 5%ig	Korrosions-schutz S0/R0 %	Refrakto-meter Faktor	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV mixcut UN 2 Prod.-Nr.: 181037 18kg, 200kg	40	9,2	4,0	1,16	966	OMV mixcut UN 2 ist ein universell einsetzbarer emulgierbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis mit synthetischen Estern als Leistungsverstärker. Es eignet sich für nahezu alle Zerspanungen und Werkstoffe, besonders auch für sehr korrosionsempfindliche Materialien. Sehr gutes Schaum- und Spülvormögen. Anwendung: ab 3%. Lagerung frostfrei!

▼ Kühlschmierstoffe wassermischbar, Additive für Emulsionen

Produkt-bezeichnung	Mineralöl-gehalt %	pH-Wert 5%ig	Korrosions-schutz S0/R0 %	Refrakto-meter Faktor	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
Troyshield SC1 Prod.-Nr.: 181039 20kg	–	11,6 (1%)	–	–	1031	OMV Troyshield SC1 ist ein Systemreiniger mit biozider Wirkung für einzelversorgte Werkzeugmaschinen und zentrale Umlaufsysteme vor der Neubefüllung. Anwendung: 1,0-3,0%ig. Lagerung frostfrei!

▼ Marineöle

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	BN mgKOH/g	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV marine SAE 30 Prod.-Nr.: 168010 180kg	101	11,9	>230	<-21	13	OMV marine SAE 30 und SAE 40 sind mineralische Marine Motoröle, welche für mittel- und hochtourige Dieselmotoren von JUGOTURBINA, LITOSTROJ, MAN-B&W, MTU, PIELSTICK, SULZER etc. entwickelt wurden. API CF, MIL-L-2104 B, JUS B.H3.029
OMV marine SAE 40 Prod.-Nr.: 168011 180kg	152	14,9	>235	<-15	13	
OMV marine extra SAE 15W-40 Prod.-Nr.: 168016 182 kg		18,1	>230	<-27	10	OMV marine extra SAE 15W-40 und SAE 15W-40 sind mineralische mehrbereichs Marine Motoröle, welche für mittel- und hochtourige Dieselmotoren von JUGOTURBINA, LITOSTROJ, MAN-B&W, MTU, PIELSTICK, SULZER etc. entwickelt wurden. API CF, MIL-L-2104 B, JUS B.H3.029
OMV marine SAE 15W-40 Prod.-Nr.: 168015 182 kg		14,2	>225	<-27	10	

▼ Marineöle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	BN mgKOH/g	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV marine 1030 SAE 30 Prod.-Nr.: 196460 180 kg	87	10,3	>260	<-18	15,6	Die Öle der OMV marine 1000er Reihe sind geeignet für verschiedene Tauchkolben-Dieselmotoren im Marineeinsatz, die mit niedrig schwefelhaltigen Treibstoffen arbeiten. Sie besitzen eine ausgezeichnete Alterungsstabilität und Viskositätssteigerung über einen langen Serviceintervall. Sie garantieren hervorragenden Maschinenschutz. API CF
OMV marine 1040 SAE 40 Prod.-Nr.: 196461 180 kg	144	14,3	>270	<-15	15,6	
OMV marine 2030 SAE 30 Prod.-Nr.: 196450 180 kg	94,9	11,0	>265	<-18	26,6	Die Öle der OMV marine 2000er Reihe sind aus hoch raffinierten paraffinbasierten Grundölen mit sorgfältig ausgewählten Additiven hergestellt und besitzen hervorragende Alterungsstabilität. Sie sind für den Einsatz in sehr schweren Tauchkolbendieselmotoren und als Zylinderöle für Kreuzkopfmaschinen geeignet. Die Produkte garantieren einen hohen Reinigungsgrad und minimale Ablagerungen sowie hohe Thermo- und Alterungsstabilität bei ausgezeichneten Schmiereigenschaften. API CF
OMV marine 2040 SAE 40 Prod.-Nr.: 196451 180 kg	142	14,2	>265	<-15	26,1	
OMV marine DCL 303 SAE 30 Prod.-Nr.: 196470 180 kg	106	11,7	>290	<-9	31,7	Die Öle der OMV marine DCL Reihe sind Zylinderöle zur Schmierung von großen Zylindern und Kreuzköpfen in Schiffs- und stationären Motoren. Die Produkte enthalten spezielle Additive um Alterung, Abnutzung und Ablagerung zu verhindern. Die hohe TBN ermöglicht den Einsatz von Treibstoffen mit hohem Schwefelanteil.
OMV marine DCL special SAE 50 Prod.-Nr.: 196474 180 kg	184	16,9	>275	<-9	70,8	

▼ Metallbearbeitungsöle für die spanende Bearbeitung, chlorfrei

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV cut SU Prod.-Nr.: 177225 18kg, 180kg	33,5	5,6	>200	<-21	890	OMV cut SU ist ein Hochleistungsschneidöl mit guter Spülwirkung für schwere Automatenbearbeitung, Gewindeschneiden, Zahnflanken-, Gewindeschleifen, Stoßen, Verzahnungsarbeiten, Abwälzfräsen und Räumen. Bearbeitung niedrig-, hoch- und höchstlegierter Stähle, Cr-Ni Stahl, austenitischer und martensitischer Stähle, hochlegierter Gußeisensorten (Ni, Cr) und für schwerstzerspanbare Werkstoffe (Ni-, Co-, Ti-Legierungen...).
OMV cut XU Prod.-Nr.: 177615 180kg	22,5	4,5	>190	<-24	868	OMV cut XU ist ein Hochleistungsschneidöl für mittlere und schwere Automatenarbeiten, Tieflochbohren, Gewindeschneiden, Schleifen mit Diamantscheiben (hoher Abtrag), Abwälzfräsen und Räumen. Bearbeitungsmaterialien siehe OMV cut SU.

▼ Metallbearbeitungsöle für die spanende Bearbeitung, chlorfrei

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV supergrind 7 Prod.-Nr.: 177147 171kg	7,3	2,0	>115	<-12	856	OMV supergrind 7 ist ein niederviskoses Hochleistungsschleiföl für Hochgeschwindigkeits- und Tiefschleifprozesse an Hartmetallen. Es zeichnet sich durch gute Spül- und Abtragswirkung aus. Die niedrige Viskosität gewährleistet eine ausgezeichnete Kühlung und gutes Freispülen der Schleifscheibe. Es gewährleistet höchste Oberflächengüte bei schneller Bearbeitungszeit. Durch seine hohe Alterungsbeständigkeit werden lange Standzeiten bei gleich bleibender Viskosität erzielt.
OMV supergrind 18 Prod.-Nr.: 177150 173kg	18,5	4,0	>190	<-12	843	OMV supergrind 18 ist ein modernes Hochleistungsschleiföl für die Stahlbearbeitung. Es zeichnet sich durch gute Spül- und Abtragswirkung aus und gewährleistet höchste Oberflächengüte bei schneller Bearbeitungszeit. Es eignet sich für die Bearbeitung von hochfesten Stählen wie sie z.B. in Getrieben Anwendung finden. Es kann auch als Schneidöl für mittelschwere Arbeiten mit geometrisch definierter Schneide eingesetzt werden. Das Produkt ist auf umweltschonenden Komponenten aufgebaut und nebelarm bei der Anwendung.
OMV cut YM Prod.-Nr.: 177215 180kg	43	6,9	>235	<-18	888	OMV cut YM ist ein höherviskoses Universalöl für mittlere bis schwere Arbeiten wie Räumen oder Zahnflankenbearbeitung an legierten Stählen, C-Stählen, Gußeisen, Leicht- und Buntmetallen. Auch als Umformöl zum Tiefziehen und Walzen.
OMV cut YU Prod.-Nr.: 177230 180kg	22,5	4,4	>210	<-24	856	OMV cut YU ist ein mittelviskoses Universalschneidöl für sehr leichte bis mittlere Automatenarbeiten, Tieflochbohren, Gewindegewindeschneiden an un- bis niedriglegierten Stählen, Kohlenstoffstählen, Gußeisen, Leicht- und Buntmetallen. Als Umformöl für sehr leichte Umformprozesse und als Multifunktionsöl für hydraulische Steuerungen.
OMV drill DL Prod.-Nr.: 176315 175kg	18	3,9	>190	<-24	853	OMV drill DL ist ein Tieflochbohröl mit hoher Spülwirkung. Die effiziente Additivierung ermöglicht raschen Vortrieb, gutes Schneidergebnis und lange Werkzeug-Standzeiten.
OMV hone YL Prod.-Nr.: 177421 177kg	4,7	1,6	>110	<-27	864	OMV hone YL ist ein dünnflüssiges Hochleistungshonöl mit sehr guter Spülwirkung für effizienten Materialabtrag, hoher Oberflächengüte und lange Werkzeugstandzeit. Dieses Produkt unterliegt der Mineralölsteuer!
OMV grind YEL Prod.-Nr.: 177116 auf Anfrage	4,3	1,5	>115	<-27	858	OMV grind YEL ist ein Hochleistungs-Schleiföl für hohe Schleifgeschwindigkeiten besonders an Stahlblechen. Optimaler Materialabtrag, hohe Spülwirkung und gute Verträglichkeit mit Schleifpapieren. Leichte Abtrennung der Schleifspäne z.B. in Zentrifugalreinigern. Dieses Produkt unterliegt der Mineralölsteuer!

▼ Metallbearbeitungsöle für Umformprozesse, chlorfrei

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV draw YU 200 Prod.-Nr.: 176130 50kg	165	17,5	>180	<-9	954	OMV draw YU 200 (chlorfrei) ist ein hochviskoses stark additiviertes Umformöl für schwerste Umformvorgänge an hochfesten Materialien mit sehr hohem Druckaufnahmevermögen und zum Feinschneiden.
OMV superdraw E 70 Prod.-Nr.: 176140 50kg, 180kg	71	9,0	>190	<-12	897	OMV superdraw E 70 (chlorfrei) ist ein mittelviskoses Umformöl für schwerste Umformvorgänge an hochfesten Materialien.
OMV draw DY Prod.-Nr.: 176210 180kg	225	20,5	>260	<-12	906	OMV draw DY (chlorfrei) ist ein hochviskoses Metallbearbeitungsöl mit bester Eignung für die Buntmetallbearbeitung, speziell für das Ziehen von Kupferdrähten. OMV draw DY dampft nach dem Glühvorgang rückstandsfrei ab.
OMV roll ST 8 Prod.-Nr.: 176151 auf Anfrage OMV roll ST 8-2TM Prod.-Nr.: 176160 auf Anfrage	7,8		>150		855	OMV roll ST 8 ist ein leistungsstarkes Kaltwalz-Öl für Edel- und Spezialstähle auf der Basis eines hochausraffinierten Mineralöls und speziell ausgewählten Additiven. Es genügt den höchsten Anforderungen an die Qualität der Bandoberfläche (bright annealed quality). Zum Anheben der Performance im Bedarfsfall!

▼ Metallbearbeitungsöle, Härteöle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV quench P Prod.-Nr.: 171140 177kg	15	3,5	>160	<-15	837	OMV quench P ist ein paraffinisches Härteöl und gewährleistet durch sein rasches Abkühlverhalten hervorragende Härteergebnisse. Härte und Vergüteöl DIN 51 502-L 15

▼ Metallbearbeitungsöle, Gleitbahnöle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV glide 68 Prod.-Nr.: 175505 18kg, 50kg, 180kg	73	9,1	>230	<-27	885	<p>OMV glide sind mineralische Gleitbahnöle. Sie zeichnen sich durch höchste Haftfähigkeit, guten Korrosionsschutz, sehr gute Demulgierfähigkeit und Alterungsbeständigkeit aus. Als Gleitbahnöle in der metallbearbeitenden Industrie vermeiden sie das Ruckgleiten („StickSlip“) bei geringem Vorschub. Dies bewirkt bessere Oberflächengüte der Werkstücke, verlängerte Werkzeugstandzeiten und verminderten Gleitbahnverschleiß. Vorwiegend für Zentralschmier-systeme und hoch beanspruchte Führungsbahnen.</p> <p>DIN 51 502 CG, DIN 51 502 CGLP, DIN 51 517 CLP, ISO/TR 3498-G, ISO 6743/13-G</p> <p>Cincinnati P47 (OMV glide 68) Cincinnati P50 (OMV glide 220)</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: über 12</p>
OMV glide 220 Prod.-Nr.: 175520 180kg	220	18,7	>245	<-15	894	

▼ Schal- und Trennöle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV mould asphalt Prod.-Nr.: 180506 50kg, 180kg	36 (Konz.)	–	>225	<-18	923	OMV mould asphalt ist ein innovatives, biologisch rasch abbaubares, emulgierbares Trennöl für Arbeiten im Asphaltbau. Es verhindert durch seine hohe Polarität das Ankleben von Asphaltmischgut an Kipperflächen, Asphaltierungsgeräten und Walzen. Durch die Mischbarkeit mit Wasser ist hohe Wirtschaftlichkeit gegeben.
OMV mould bio Prod.-Nr.: 180511 180kg	5,3	–	>100	<-15	865	OMV mould bio ist ein hochwirksames Trennmittel für Betonschalungen auf der Basis von Rapsöl. Durch hervorragende Trennwirkung gewährleistet OMV mould bio leichtes Ablösen der Schalung. Polare Eigenschaften bewirken hohe Haftfähigkeit des Trennmittels vor allem bei Metallschalungen. OMV mould bio liefert eine saubere, weitgehend porenfreie Sichtbetonoberfläche und beeinträchtigt nicht die Haftfähigkeit von Verputz, Anstrich oder Tapezierung. Durch die erzielbare geringe Filmdicke wird niedriger Verbrauch erreicht.

▼ Schal- und Trennöle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV mould BS 3 Prod.-Nr.: 180560 auf Anfrage	180	16,5	>245	<-12	895	OMV mould BS sind Spezial-Trennöle für die Produktion von Gasbetonsteinen. Sie sind nicht emulgierbar, hochviskos und bieten einwandfreie Trennung zwischen Gießform und ausgebackenem Gasbetonstein. OMV mould BS gewährleisten saubere Oberflächen von Stein und Gießform, ausgezeichneten Korrosionsschutz der Formen und sind durch ihre Filmstandfestigkeit sehr sparsam im Verbrauch.
OMV mould BS 4 Prod.-Nr.: 180561 auf Anfrage	180	16,2	>245	<-12	895	
OMV mould classic Prod.-Nr.: 180521 17kg, 175kg	11	–	>110	<-21	860	OMV mould classic ist ein additiviertes Trennmittel für Sichtbeton und Betonfertigteile, geeignet für Holz-, Kunststoff- und Stahlschalungen. Der dünne, stabile Trennfilm gewährleistet eine optimale Betonoberfläche und einen sparsamen Verbrauch.
OMV mould protect Prod.-Nr.: 180516 50kg, 177kg	8,2	–	>130	<-51	855	OMV mould protect ist ein hocheffektiver Mischerschutz für trockene und nasse Oberflächen. Dieses Produkt zeichnet sich durch hervorragende Haftung auf Betonmischtrommeln und -pumpen sowie sämtlichem Zubehör, welches mit Frischbeton in Berührung kommt, aus. Der Abbindeprozess des Betons wird nicht beeinflusst.

▼ Transformatorenöl

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV trafo IEC II Prod.-Nr.: 152740 180kg	9,3	–	>145	<-48	870	<p>OMV trafo IEC II ist ein inhibiertes Isolieröl mit niedrigem dielektrischen Verlustfaktor und hoher Durchschlagsspannung. Tiefer Pourpoint und die niedrige Tieftemperaturviskosität ermöglichen Konvektion und sichere Wärmeabfuhr auch bei sehr tiefen Temperaturen. OMV trafo IEC II bildet auch bei hohen Temperaturen keine Schlämme und Säuren, verhält sich neutral gegenüber Isolierungen und gewährleistet Kurzschlußfestigkeit über extrem lange Betriebszeiten. OMV trafo IEC II weist außergewöhnliche Alterungsstabilität auf.</p> <p>USA: ASTM D 3487, ČR: ČSN 656845, H: MSZ 153/3, Weltweit: IEC 60296, A: ÖVE/ÖNORM EN 60296, BRD: DIN EN 60296/VDE 0370-1, GB: BS 148</p>

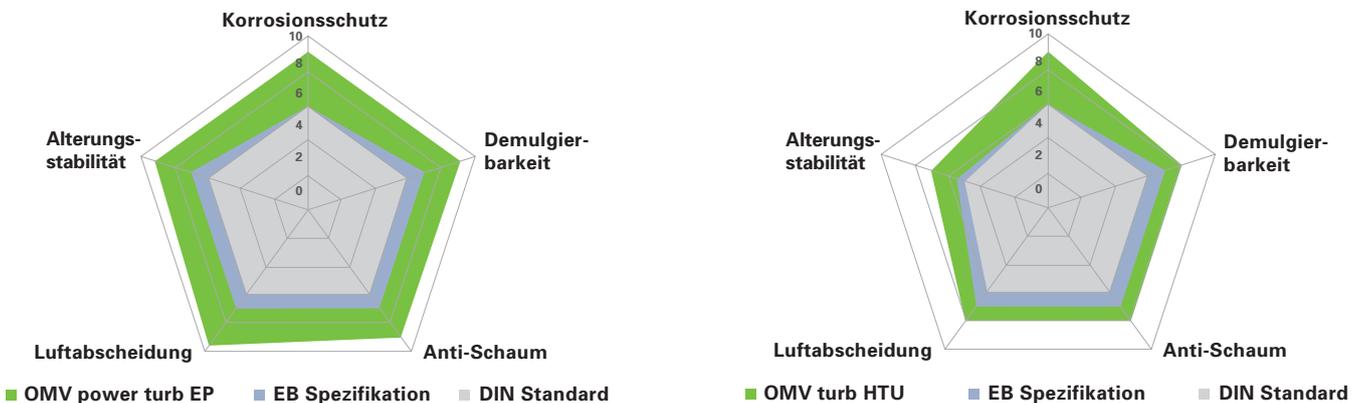
▼ Turbinenöle, synthetisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV power turb 32 Prod.-Nr.: 172260 170kg	32,2	5,8	>230	<-18	843	<p>OMV power turb ist ein synthetisches Turbinenöl bester Qualität, höchster Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnetem Korrosionsschutz. Es zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsbeständigkeit, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen, sowie durch besonders gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen aus. Entsprechend der Herstellervorschrift vorwiegend als Schmieröl für Gasturbinen, aber auch für sonstige Anwendungsfälle, mit erhöhter thermischer Beanspruchung bei denen ein extrem alterungsbeständiges Schmieröl verlangt wird.</p> <p>Schmieröle DIN 51 515 TG (Teil 2) OMV power turb erfüllt das Leistungsniveau von MAN TURBO, SIEMENS, GENERAL ELECTRIC.</p>
OMV power turb 46 Prod.-Nr.: 172265 170kg	48,6	7,8	>230	<-15	844	
OMV power turb EP 32 Prod.-Nr.: 172270 170kg	32,3	5,9	>230	<-15	844	<p>OMV power turb EP ist ein synthetisches Turbinenöl bester Qualität, höchster Alterungsbeständigkeit, ausgezeichnetem Korrosionsschutz und erhöhtem Verschleißschutz. Es zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsbeständigkeit, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen, sowie durch besonders gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen aus. Entsprechend der Herstellervorschrift vorwiegend als Schmieröl für Gasturbinen mit erhöhter thermischer Beanspruchung und für erhöhte Verschleißschutzanforderungen. (z.B. Turbosätze mit Getriebe)</p> <p>Schmieröle DIN 51 515 TGP (Teil 2) OMV power turb EP erfüllt das Leistungsniveau von SIEMENS, GENERAL ELECTRIC.</p> <p>Freigaben: MAN Turbo, VOITH Turbo</p>
OMV power turb EP 46 Prod.-Nr.: 172275 170kg	48,6	7,8	>230	<-15	846	
OMV power turb NH Prod.-Nr.: 172280 170kg	48,8	7,9	>260	<-33	845	<p>OMV power turb NH ist ein hochwertiges Turbinenöl bester Qualität, höchster Alterungsbeständigkeit und ausgezeichneten Korrosionsschutzes auf Basis synthetischer Grundöle. Dieses Produkt wurde speziell für Anwendungen entwickelt, wo das Turbinenöl mit Ammoniak in Kontakt kommen kann. Entsprechend den Herstellervorschriften vorwiegend als Schmieröl für Gasturbinen und Turbokompressoren mit erhöhter thermischer Beanspruchung bestens geeignet.</p> <p>Schmieröle DIN 51 515-L-TGP (Teil 2)</p>

▼ Turbinenöle, mineralisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV turb TD 32 Prod.-Nr.: 172020 180kg	32	5,3	>210	<-18	873	<p>OMV turb TD sind Turbinenöle in Spitzenqualität mit höchster Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnetem Korrosionsschutz, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen, sowie durch besonders gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen aus. Sie finden als sehr alterungsbeständige Turbinenöle für Dampf- und Gasturbinen sowie als Umlauf- und Hydrauliköle bei hoher Temperaturbelastung und Einwirkung von Luftsauerstoff Anwendung.</p> <p>Schmieröle DIN 51515 TD</p> <p>OMV turb TD Öle erfüllen die Anforderungen von BBC, ELIN, Kraftwerksunion, MAN, STAL-LAVAL</p> <p>Freigaben: OMV turb TD 32 und 46 sind von SIEMENS Energieerzeugung (KWU) freigegeben, KK&K</p>
OMV turb TD 46 Prod.-Nr.: 172010 50kg, 180kg	46	6,5	>220	<-15	873	
OMV turb TD 68 Prod.-Nr.: 172060 180kg	68	8,6	>220	<-12	878	
OMV turb HTU 32 Prod.-Nr.: 172220 180kg	32	5,3	>210	<-18	870	<p>OMV turb HTU Öle sind EP-Turbinenöle aus speziell selektierten Basisölen. Sie zeichnen sich durch höchste Oxidationsbeständigkeit, wirksamen Korrosionsschutz, Schaumfreiheit, verschleißhemmende Eigenschaften sowie neutrales Dichtungsverhalten aus. OMV turb HTU Öle wurden speziell für moderne Hochleistungsturbinen und lange Standzeiten entwickelt. Bei entsprechender Anwendung und regelmäßiger Öluntersuchung können sie jahrelang im Einsatz bleiben.</p> <p>DIN 51 506-VB, -VBL, DIN 51 515 TDP, DIN 51 517-CL, DIN 51 524-HL, VDMA 24318-HL, SEB 181 222</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51354-02-A/8,3/90M: 9</p> <p>Spezifischer Verschleiß in Kraftstufe 8: 0,19 mg/kWh</p> <p>Freigaben: SIEMENS Energieerzeugung (KWU)</p>
OMV turb HTU 46 Prod.-Nr.: 172230 180kg	46	6,5	>220	<-15	872	
OMV turb HTU 68 Prod.-Nr.: 172240 180kg	68	8,6	>220	<-12	878	

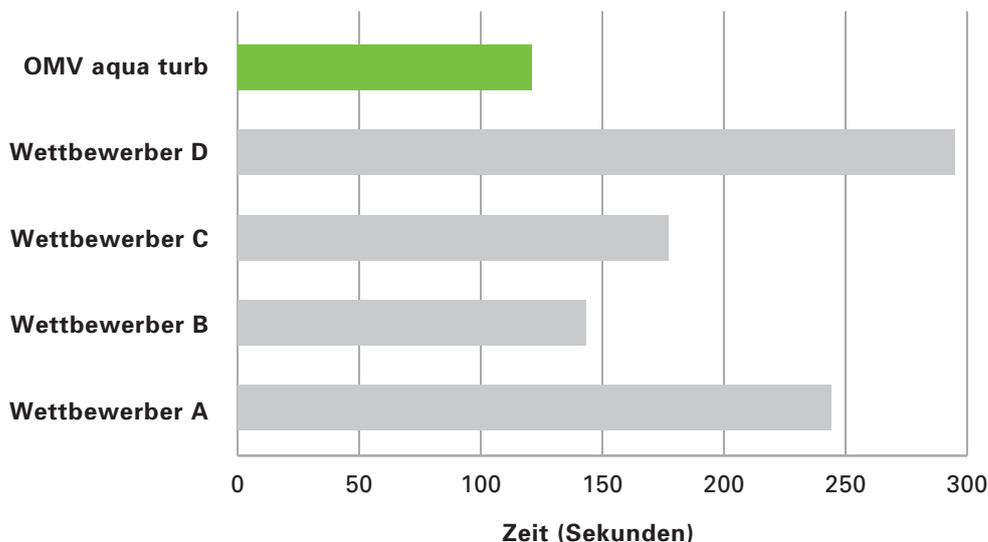
Turbinenöleigenschaften



▼ Turbinenöle für Wasserturbinen

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV aqua turb 68 Prod.-Nr.: 172250 180kg	68	8,7	>210	<-24	879	<p>OMV aqua turb ist ein Turbinenöl mit exzellenter Qualität, höchster Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnetem Korrosionsschutz. OMV aqua turb 68 zeichnet sich durch hervorragende Oxidationsbeständigkeit, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen, sowie durch besonders gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen aus. Entsprechend der Herstellervorschrift vorwiegend als Schmieröle für Wasserturbinen, aber auch für sonstige Anwendungsfälle, bei denen ein extrem alterungsbeständiges Schmieröl verlangt wird, wie z.B. Umlaufschmiersysteme und Hydraulikfüllungen mit hoher Temperaturbelastung unter Einwirkung von Luftsauerstoff.</p> <p>Schmieröle DIN 51 515 TD, ISO 8086-L-TSA 68 und -TGA 68</p> <p>OMV aqua turb erfüllt die Anforderungen von BBC, DEMAG-DELAVAL, ELIN, Kraftwerksunion, MAN, STAL-LAVAL. Die vom Maschinenhersteller vorgegebenen Viskositäten sind zu berücksichtigen!</p>
OMV aqua turb 78 Prod.-Nr.: 172255 180kg	78	9,4	>210	<-21	885	
OMV aqua turb 100 Prod.-Nr.: 172257 180kg	100	11	>215	<-12	878	

Wasserabscheidevermögen (DIN 51589) von OMV aqua turb



▼ Umlauföle

Produkt- bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV lube EPX 10 Prod.-Nr.: 173060 177kg	10	2,8	>135	<-45	843	<p>OMV lube EPX ist ein universell verwendbares Umlauföl mit geringer Viskositäts-Temperatur-Abhängigkeit und hoher Alterungsbeständigkeit. Es zeichnet sich durch gute Oxidationsbeständigkeit, wirksamen Korrosionsschutz, Schaumfreiheit, verschleißhemmenden Eigenschaften sowie neutrales Verhalten gegenüber Dichtungen aus. Entsprechend den Herstellervorschriften als Ölfüllung für Umlaufschmier-systeme und Hydrauliken, sofern keine Druckflüssigkeiten nach DIN 51 524-HLP bzw. VDMA 24318-HLP vorgeschrieben werden (für diese Fälle verweisen wir auf unsere OMV hyd HLP-Öle), Turbogebläse, Rotationsverdichter, Gleit- und Wälzlager und Getriebe. OMV lube EPX 5 unterliegt der Mineralölsteuer!</p> <p>DIN 51 506-VB und -VBL, DIN 51 517-CL, DIN 51 524-HL, VDMA 24 318-HL, SEB 181 222</p> <p>Für Schraubenverdichter entspricht OMV lube EPX 32 und EPX 46, ISO/DIS 6521-L-DAA und ISO-L-DAB</p> <p>Schadenskraftstufe DIN 51 354-02 -A/8,3/90-M: 9</p> <p>Spezifischer Verschleiß in Kraftstufe 8: 0,19 mg/kWh</p>
OMV lube EPX 22 Prod.-Nr.: 173065 177kg	22	4,3	>190	<-30	865	
OMV lube EPX 32 Prod.-Nr.: 173070 180kg	32	5,3	>205	<-18	873	
OMV lube EPX 46 Prod.-Nr.: 173075 180kg	46	6,9	>215	<-15	874	
OMV lube EPX 68 Prod.-Nr.: 173080 180kg	68	8,9	>215	<-12	883	
OMV lube EPX 100 Prod.-Nr.: 173085 180kg	100	11,4	>235	<-9	886	
OMV lube EPX 150 Prod.-Nr.: 173090 180kg	150	14,4	>235	<-9	890	
OMV lube EPX 220 Prod.-Nr.: 173095 180kg	220	18,8	>240	<-9	894	
OMV lube EPX 320 Prod.-Nr.: 173100 180kg	320	24,6	>245	<-9	894	
OMV lube EPX 460 Prod.-Nr.: 173105 180kg	460	29,1	>255	<-9	905	

▼ Umlauföle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm- punkt °C	Pour- point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV lube CL 150 Prod.-Nr.: 172370 auf Anfrage	150	14,3	>250	<-15	892	<p>OMV lube CL zeichnen sich durch gute Alterungsbeständigkeit, wirksamen Korrosionsschutz, geringe Schaumneigung, bestes Demulgiervermögen, gute Schmierwirkung und neutralem Elastomer-verhalten aus. Sie sind mit milden EP-AW Zusätzen versehen und wurden speziell zur Schmierung von Morgoillagern entwickelt, können jedoch auch für andere Gleit- u. Wälzlager sowie zur Schmierung von Stirnradgetrieben eingesetzt werden.</p> <p>Schmieröle DIN 51 517-CL Schmieröle DIN 51 501-L-AN Schmieröle DIN 51 502-H</p>
OMV lube CL 220 Prod.-Nr.: 172360 auf Anfrage	220	18,9	>240	<-12	897	
OMV lube CL 320 Prod.-Nr.: 172355 auf Anfrage	320	23,1	>240	<-6	899	
OMV lube CL 460 Prod.-Nr.: 172350 auf Anfrage	460	30,1	>295	<-12	904	
OMV lube P 15 Prod.-Nr.: 173002 177kg	15	3,4	>160	<-15	837	<p>OMV lube P sind Schmieröle auf der Basis paraffinischer Solventraffinate (Neutralöle). OMV lube P zeichnen sich durch Alterungsbeständigkeit, auch bei erhöhten Betriebstemperaturen, gutes Viskositäts-Temperaturverhalten (VI > 90) und guten Schmiereigenschaften aus. OMV lube P werden als Schmieröle in Stirnradgetrieben, für ölgeschmierte Wälz- und Gleitlager, in Umlaufsystemen und für die Verlustschmierung eingesetzt, sofern keine Öle mit EP-Zusätzen vorgeschrieben sind. Die Viskositätsanforderungen sind zu beachten!</p> <p>Schmieröle DIN 51 517-C Schmieröle DIN 51 501-L-AN Schmieröle DIN 51 502-H</p>
OMV lube P 32 Prod.-Nr.: 173004 180kg	32	5,5	>215	<-15	868	
OMV lube P 46 Prod.-Nr.: 173005 180kg	46	6,5	>220	<-15	874	
OMV lube P 68 Prod.-Nr.: 173008 180kg	68	8,6	>225	<-12	880	
OMV lube P 100 Prod.-Nr.: 173010 180kg	100	11,0	>250	<-12	884	
OMV lube P 150 Prod.-Nr.: 173020 180kg	150	14,5	>260	<-12	890	
OMV lube P 220 Prod.-Nr.: 173040 auf Anfrage	220	18,7	>270	<-9	896	
OMV lube P 320 Prod.-Nr.: 173045 180kg	320	24,5	>280	<-9	900	
OMV lube P 460 Prod.-Nr.: 173050 auf Anfrage	460	31,6	>300	<-9	904	

▼ Universalfuide

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen Einsatzrichtlinien
OMV variofluid 10 Prod.-Nr.: 177310 auf Anfrage	10	2,8	>160	<-45	843	OMV variofluid 10 wird vorwiegend als Metallbearbeitungsöl in Drehautomaten für leichte bis mittlere Bearbeitungsvorgänge, wie Drehen oder Fräsen, eingesetzt. Es ist aber auch sehr universell in stark beanspruchten hydrostatischen Anlagen (nach Herstellervorschrift) und dank seiner Verschleißschutzeigenschaften auch als Schmieröl für Stirnradgetriebe oder als Umlaufschmieröl für Gleit- und Wälzlager einsetzbar. In diesen Fällen sind die Herstellervorschriften unbedingt zu beachten!
OMV multifluid AF 3 Prod.-Nr.: 177321 auf Anfrage	2,6	–	110	<-50	800	OMV multifluid ist ein sehr dünnflüssiges aromatenfreies Schmier- und Funktionsfluid als Umlauf- und Lagerschmieröl für hochdrehende Spindel und für verschiedene Einsatzzwecke, wie etwa als Walzöl, als verdampfendes Umformöl für sehr leichte Bearbeitungen oder als Reinigungsfluid. Dieses Produkt unterliegt der Mineralölsteuer!

▼ Verlustschmierstoffe, Kettensägeöle

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV biosegarol E 100 Prod.-Nr.: 180481 4l (VE=4 Stk.), 18kg, 180kg	70	15,4	>245	<-30	920	OMV biosegarol E 100 ist ein biologisch rasch abbaubares, umweltschonendes Kettensägeöl mit Verschleißschutz auf Basis hochwertiger Rapsöle, nicht abtropfend. Übertrifft: ON C 2030 Biologische Abbaubarkeit nach 21 Tagen nach ON C 1158: >90%
OMV chainsaw oil H 120 Prod.-Nr.: 180410 1l, 4l, 180kg	123	14,0	>240	<-21	887	OMV chainsaw oil H 120 ist ein mineralisches Kettensägeöl mit gutem Haftvermögen und wirksamem Verschleißschutz. Produkt darf in Österreich nicht verwendet werden! Schmieröl DIN 51 502-CL

▼ Verlustschmierstoffe, Pneumatiköle für Druckluftwerkzeuge

Produkt-bezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flamm-punkt °C	Pour-point °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV air S Prod.-Nr.: 178210 22kg	20	–	>245	<-33	1100	OMV air S ist ein biologisch rasch abbaubares, vollsynthetisches Pneumatiköl und eignet sich für alle Preßluftwerkzeuge und -geräte. DIN 51 502-CL PG22

▼ Verlustschmierstoffe, Pneumatiköle für Druckluftwerkzeuge

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV air 100 Prod.-Nr.: 175120 18kg, 180kg	98	10,9	>225	<-15	884	OMV air 100 haftet intensiv an Metalloberflächen, sodaß Abtropfen verhindert und sparsamer Verbrauch sowie guter Verschleißschutz erreicht wird. Wirksamer Korrosionsschutz schützt die Werkzeuge bei Lagerung und Stillstand. Gutes Kälteverhalten ermöglicht problemlosen Einsatz bei sehr tiefen Temperaturen. Für hochbeanspruchte Bohrhämmer, rotierende Druckluftwerkzeuge, Abbauhämmer, Ketten- und Gleitschienen von hydraulischen Bohrwagen und Drehbohrmaschinen. OMV air 100 eignet sich auch zur Schmierung der Führungsbahnen von Werkzeugmaschinen. ISO 6743/11

▼ Verlustschmierstoffe, Sägegatteröle

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV bioglide 220 Prod.-Nr.: 179440 180kg	229	30,2	>265	<-18	947	OMV bioglide sind biologisch rasch abbaubare Öle für die Sägeindustrie mit ausgezeichneter Druckaufnahmefähigkeit, hohem Verschleißschutz, hervorragender Haftfähigkeit, guten Korrosionsschutz und geringer Viskositäts-Temperaturabhängigkeit. Für Gleit- und Führungsbahnen schnelllaufender Sägegatter, Getriebe, Lager und sonstige Schmierstellen. DIN 51 502 CG-TG, DIN 51 502 CLP-TG, Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: >12 Biologische Abbaubarkeit nach 21 Tagen nach ON C 1158: >90%
OMV bioglide 320 Prod.-Nr.: 179450 180kg	335	43,0	>285	<-15	952	
OMV lube GF 100 Prod.-Nr.: 180441 180kg	98	10,9	>235	<-21	886	OMV lube GF sind stark fadenziehende Sonder-schmieröle mit Hochdruck- und Haftzusätzen, die speziell für die Säge- und Holzindustrie entwickelt wurden. OMV lube GF zeichnet sich durch ausgezeichnete Druckaufnahmefähigkeit, hervorragende Haftfähigkeit, guten Korrosionsschutz und geringe Viskositäts-Temperaturabhängigkeit aus. Eine besondere polar wirkende Additivekombination unterbindet „stick-slip“-Erscheinungen (Ruckgleiten) bei langsamen Gleitgeschwindigkeiten und verhindert das Auftreten von Anfahrfressern und Einlaufpittings. Die hohe Affinität von OMV lube GF gegenüber Metalloberflächen gewährleistet einen niedrigen Schmierstoffverbrauch und ökonomischen Einsatz. Vorwiegend eingesetzt für Gleit- und Führungsbahnen auch von schnelllaufenden Sägegattern, Getrieben und sonstigen Schmierstellen. Entsprechend der DIN 51 502 sind OMV lube GF-Öle sowohl als CLP (Hochdruckgetriebeöle) als auch als CGLP (Gleitbahnöle mit Alterungsschutz und EP-Zusatz) einzustufen. FZG-Schadenskraftstufe DIN 51 354-02-A/8,3/90-M: >12
OMV lube GF 150 Prod.-Nr.: 180442 180kg	150	15	>220	<-18	890	
OMV lube GF 220 Prod.-Nr.: 180443 180kg	220	18,7	>235	<-15	894	
OMV lube GF 320 Prod.-Nr.: 180444 180kg	317	23,8	>260	<-12	901	
OMV lube GF 460 Prod.-Nr.: 180445 180kg	455	30,4	>280	<-9	903	
OMV lube GF 680 Prod.-Nr.: 180446 180kg	666	39,1	>260	<-9	906	

▼ Verlustschmierstoffe, allgemein

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV biolube H 32 Prod.-Nr.: 170125 auf Anfrage	39	9,2	>310	<-12	920	OMV biolube H 32 ist ein universell einsetzbares Verlustschmieröl mit Haftzusatz für offene Schmierstellen. Es ist auf nachwachsenden Rohstoffen aufgebaut und biologisch rasch abbaubar. Biologische Abbaubarkeit nach 21 Tagen nach ON C 1158: >90%
OMV lube H 68 Prod.-Nr.: 180429 auf Anfrage	68	8,6	>220	<-12	884	OMV lube H68 ist ein mild additiviertes Schmieröl auf der Basis paraffinischer Solventraffinate (Neutralöle) mit speziellem Haftzusatz. Je nach Außentemperatur eignet es sich für einfache Schmieranforderungen bei denen gute Haftung des Öles gefordert wird. Schmieröl DIN 51 517-CL 68

▼ Wärmeträgerfluide

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV thermo 32 Prod.-Nr.: 171620 180kg	34	5,7	>230	<-21	870	OMV thermo 32 zeichnet sich durch niedrigen Dampfdruck (hohem Siedebeginn) bei Atmosphärendruck aus. Durch die thermische Beständigkeit erreicht OMV thermo bei geschlossenen und offenen Kreislaufsystemen selbst mit sehr hohen Vorlauftemperaturen Standzeiten von mehreren Jahren. Wärmeträgerfluide DIN 51 522-Q

▼ Weissöle, medizinisch

Produktbezeichnung	Viskosität bei 40° C mm ² /s	Viskosität bei 100° C mm ² /s	Flammpunkt °C	Pourpoint °C	Dichte bei 15° C kg/m ³	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV white 15 Prod.-Nr.: 179085 50kg, 180kg	15	3,4	205	<-21	853	OMV white sind hoch ausraffinierte aromatenfreie medizinische Weißöle für Anwendungen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie. Sie sind für Einsatzfälle mit direktem Lebensmittelkontakt geeignet (FDA Zulassung). DAB 10, FDA 178.3570, Ph. Eur. 1990, USP XXII
OMV white 32 Prod.-Nr.: 179087 180kg	32	5,6	>200	<-18	857	
OMV white 46 Prod.-Nr.: 179089 50kg, 180kg	46	6,7	>195	<-18	861	
OMV white 68 Prod.-Nr.: 179090 50kg, 180kg	68	8,5	>220	<-15	870	

Fette

▼ Schmierfett auf Al-Komplexseifenbasis

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV signum AX1 Prod.-Nr.: 189572 0,4kg (VE = 24Stk.), 50kg, 180kg	Al-Kompl.	220	1	300	>275	OMV signum AX1 ist ein wasserabweisendes Aluminium-Komplexfett mit besonderer Beständigkeit gegen Wasser, Säuren und Laugen. Auch gut für Spindelschmierung geeignet. Einsatztemperaturbereich -30 bis +190° C. Schmierfett DIN 51 825-KP 1 R-30

▼ Schmierfett auf Ca-Seifenbasis

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV grease C2 Prod.-Nr.: 189750 180kg	Ca	68	2	270	>95	OMV grease C2 ist ein hochwertiges, gut wasserbeständiges Calciumseifenfett für Schmierstellen an Maschinen, KFZ, landwirtschaftlichen Geräten laut Herstellervorschrift. Einsatztemperaturbereich -30 bis +60° C. Schmierfett DIN 51 825-K 2 C-30

▼ Schmierfette auf Li-Seifenbasis

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV grease L2 Prod.-Nr.: 189720 0,4kg (VE = 30 Stk.), 5kg (VE = 4 Stk.), 18kg, 50kg, 180kg	Li	120	2	275	>195	OMV grease L2 und L3 sind universell einsetzbare, lithiumverseifte Schmierfette für nahezu alle Schmierstellen von KFZ und Maschinen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +120° C. Schmierfett DIN 51 825-K 2 K-30 Schmierfett DIN 51 825-K 3 K-30
OMV grease L3 Prod.-Nr.: 189730 0,4kg (VE = 30 Stk.), 5kg (VE = 4 Stk.), 50kg, 180kg	Li	120	3	225	>195	



▼ Schmierfette auf Li-Seifenbasis

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV signum EPL1 Prod.-Nr.: 189825 50kg	Li	120	1	310/340	>185	OMV signum EPL sind lithiumverseifte Hochdruck-EP-Universalfette. Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager für Fahrzeuge, Maschinen und Aggregate aller Art. Einsatztemperaturbereich -30 bis +120° C, kurzfristig bis +140° C
OMV signum EPL2 Prod.-Nr.: 189830 0,4kg (VE = 24 Stk.), 18kg, 180kg	Li	120	2	265/295	>190	EPL 1: Schmierfett DIN 51 825-KP 1 K-30
OMV signum EPL3 Prod.-Nr.: 189835 18kg	Li	120	3	220/250	>190	EPL 2: Schmierfett DIN 51 825-KP 2 K-30, EPL 3: Schmierfett DIN 51 825-KP 3 K-30
OMV signum LMG2 Prod.-Nr.:189740 0,4kg (VE = 30 Stk.), 50kg	Li	120	2	275	>195	OMV signum LMG2 ist ein hochwertiges, lithiumverseiftes Mehrzweckfett. 3% MoS ₂ -Zusatz gewährleistet exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperaturbereich von -30 bis +120° C. Schmierfett DIN 51 825-KPF 2 K-30 Übertrifft: FORD ESW-M1C71-A und ESA-M1C75-B
OMV signum EPW2 Prod.-Nr.: 189745 0,4kg (VE = 24 Stk.), 5kg (VE = 4 Stk.), 18kg, 50kg, 180kg	Li	266	2	270	>185	OMV signum EPW2 ist ein blau eingefärbtes, hochbelastbares Lithium-EP-Mehrzweckfett mit Fadenzug, ausgezeichneter Haftfähigkeit und guter Wasserbeständigkeit für wasser- und staubbelastete Fettschmierstellen an Bau- und Nutzfahrzeugen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +120° C, kurzfristig bis 140° C. Schmierfett DIN 51 825-KP 2 K-30
OMV signum M283 Prod.-Nr.: 189770 50kg, 180kg	Li	220	2	270	>185	OMV signum M283 ist ein hochbelastbares Lithium-EP-Mehrzweckfett, für Schmierstellen in Nutzfahrzeugen, mit wechselnder Belastung und für Zentralschmieranlagen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +140° C. Schmierfett DIN 51 825-KP 2 N-30 Freigaben: MAN 283 Li-P 2, MB 267.0
OMV signum EPC00 Prod.-Nr.: 189780 5kg, 18kg, 50kg, 180kg	Li	50	00/000	430	>160	OMV signum EPC00 ist ein Lithium EP-Fließfett mit hohem Druckaufnahmevermögen und sehr gutem Kältefließverhalten. Geeignet für Zentralschmieranlagen von Nutzfahrzeugen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +120° C. Schmierfett DIN 51 826-GP 00/000 G-30, Bielomatik und Lincoln Freigaben: MAN 283 Li-P 00, MB 264.0, Willy Vogel AG

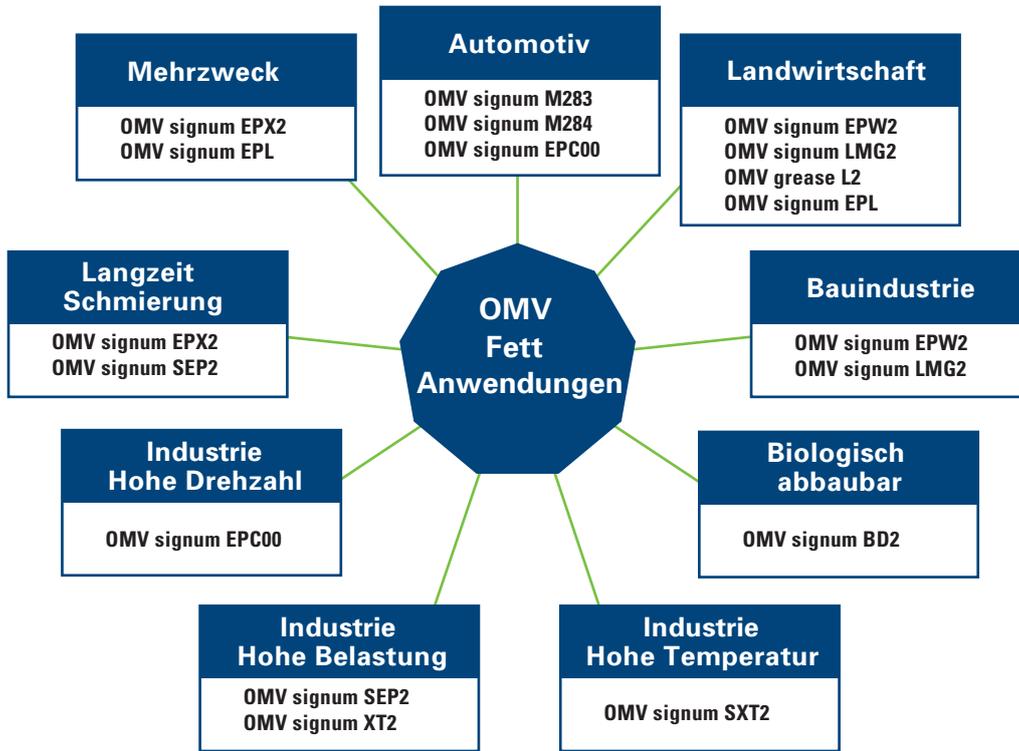
▼ Schmierfette auf Li-Komplexseifenbasis

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV signum M284 Prod.-Nr.: 189760 50kg, 180kg	Li-Kompl.	170	2	275	>250	OMV signum M284 ist ein hochbelastbares Lithium-EP-Mehrzweckfett für Schmierstellen in Nutzfahrzeugen, mit wechselnder Belastung und für Zentralschmieranlagen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +160° C. Schmierfett DIN 51 825-KP 2 P-30 Übertrifft: MB 265.1 Freigaben: MAN 284 Li-H 2
OMV signum EPX2 Prod.-Nr.: 189574 0,4kg (VE = 24 Stk.), 5kg (VE = 4 Stk.), 18kg, 50kg, 180kg	Li-Kompl.	140	2	275	>265	OMV signumEPX2 ist ein hochwertiges Lithium-EP-Komplexseifenfett für universelle Anwendungen. Besonders geeignet für mechanisch und thermisch stark belastete Lager, wie z.B. in Heißluftventilatoren, Lager von Fahrzeugen und Baumaschinen, Pumpen und E-Motoren in der Industrie. OMV lithplex EP2 eignet sich für Dauer- und Langzeitschmierung. Einsatztemperaturbereich von -35 bis +160° C, kurzfristig bis +200° C. Schmierfett DIN 51 825-KP 2 P-30
OMV signum EPX00 Prod.-Nr.: 189576 5kg, 18kg, 50kg, 180kg	Li-Kompl.	145	00	410	>240	OMV signum EPX00 ist ein hochwertiges Lithium-EP-Fließfett zur Schmierung fettgefüllter Getriebe und für den Einsatz in Zentralschmieranlagen. Einsatztemperaturbereich -35 bis +160° C. Schmierfett DIN 51 826-GP 00 P-30

▼ Synthetische Schmierfette

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV signum SXT2 Prod.-Nr.: 189790 0,4kg (VE=24 Stk.), 18kg, 50kg, 180kg	Li-Kompl.	270	2	275	>295	OMV signum SXT2 ist ein vollsynthetisches höchstwertiges Lithium-EP-Komplexfett mit hoher Basisölviskosität für schwerste Belastung und sehr hohe Temperaturen. Einsatztemperaturbereich -30 bis +200° C. Schmierfett DIN 51 825-KP HC 2 S-30
OMV signum SEP2 Prod.-Nr.: 189106 0,4kg (VE = 24 Stk.), 18kg, 180kg	Ca	800	2	265/295	>150	OMV signum SEP2 ist ein EP-Langzeit-Haftschmierfett mit außergewöhnlich guten Hafteigenschaften und Fadenzug. Es ist sehr gut wasserbeständig und besonders widerstandsfähig gegen Auswaschen aus den Schmierstellen. Einsatztemperaturbereich: -30 bis +120 °C Schmierfett DIN 51825: KP 2 K-30

Anwendungsbeispiele für OMV Fette



▼ Bio-Schmierfette

Produktbezeichnung	Seifenbasis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetration 1/10mm	Tropfpunkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV signum BD2 Prod.-Nr.: 189502 50kg	Li	140	2	280	>190	OMV signum BD2 ist ein biologisch rasch abbaubares Lithium Fett, ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen der Europäischen Union. Als Langzeitfett zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern, vor allem für Verlustschmiersysteme, wo beim Einsatz damit zu rechnen ist, dass der austretende Schmierstoff in Wasser und Erdreich gelangt. Einsatztemperaturbereich -30 bis +140° C. Schmierfett DIN 51 825-KP E 2 N-30

▼ Fett-Spezialitäten

Produkt-bezeichnung	Seifen-basis	Grundöl-Viskosität bei 40° C in mm ² /s	Konsistenz NLGI	Penetra-tion 1/10mm	Tropf-punkt °C	Beschreibungen, Einsatzrichtlinien Spezifikation, Freigaben, Qualitätsniveau
OMV ZMO-Spray Prod.-Nr.: 189030 500ml (VE = 12 Stk.)	Bitumen	–	–	–	–	OMV ZMO-Spray ist ein gut haftender Zahnradschmierstoff zum Aufsprühen mit Verschleißschutzadditiven und Festschmierstoffen. Die Kombination von Molybdändisulfid und Graphit bewirkt ausgezeichnete Notlaufeigenschaften. Nach 5-10 Minuten (bei 20° C) verbleibt ein trockener Film, der das Anhaften von Staub und Schmutz verhindert. Einsatztemperaturbereich -30 bis +150° C. DIN 51 513-BC
OMV chisel paste Prod.-Nr.: 189295 0.4kg (VE = 24 Stk.)	Li	–	1-2	310 bis 340	ca. 180	OMV chisel paste ist eine Meisselpaste mit Kupfer und Graphitzusätzen. Bestens geeignet zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Druckluftschlämmern. Für Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aller Art, z.B. Bohrstangenverbindungen, usw.

Anmerkung:

Bei allen 200l-Spundlochfässern aus Stahlblech handelt es sich um Leihgebilde.